

|  |  |
| --- | --- |
| Максимальный диаметр обработки над ста- ниной | 510 мм |
| Максимальный диаметр обработки | 230 мм |
| Максимальная длина обработки | 260 мм |
| Максимальный диаметр прутка | 42 мм |
| Шпиндель: | |
| Диаметр отверстия в шпинделе | 56 мм |
| Наружный диаметр посадочного конуса | А2-5 |
| Диаметр стандартного патрона | 8 дюймов |
| Частота вращения шпинделя | 45-3500 об/мин |
| Мощность привода шпинделя | 7,5 кВт (15кВт опция) |
| Система крепления инструментов (револьверная голова) | |
| Количество позиций в револьверной голове VDI30 | 12 шт. |
| Количество позиций приводных инстру- ментов | 6 шт. |
| Диаметр посадочного гнезда | VDI 30 |
| Размер державки токарного резца | 20х20 мм |
| Время индексации револьверной головы | 0,3 сек |
| Перемещения по осям: | |
| Поперечное перемещение (по оси Х) | 171 мм |
| Продольное перемещение (по оси Z) | 300 мм |
| Ускоренная подача Х/Z | 16/20 м/мин |



|  |  |
| --- | --- |
| **Технические характеристики станка:**  Рабочие параметры: | |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | 590 мм |
| Максимальный диаметр обработки в главном шпинделе | 240 мм |
| Максимальный диаметр обработки в контршпин- деле | 150 мм |
| Максимальная длина обработки | 235 мм |
| Максимальная длина детали для улавливателя | 80 мм |
| Максимальный диаметр прутка в главном шпин- деле | 42 мм |
| Максимальный диаметр прутка в контршпинделе | 42 мм |
| Главный шпиндель/контршпиндель | |
| Диаметр отверстия в главном шпинделе | 56 мм |
| Диаметр отверстия в контршпинделе | 55.5 мм |
| Диаметр посадочного конуса главного шпинде- ля/контршпинделя | А2-5 |
| Диаметр стандартного патрона | 6 дюймов |
| Частота вращения шпинделей | 45-3500 об/мин |
| Мощность привода главного шпинделя | 7,5 кВт |
| Мощность привода контршпинделя | 5,5 кВт |
| Система крепления инструментов (револьверная голова) | |
| Количество позиций в револьверной голове VDI30 | 12 шт. |
| Количество позиций приводных инструментов | 6 шт. |
| Диаметр посадочного гнезда | VDI 30 |
| Размер державки токарного резца | 20х20 мм |
| Время индексации револьверной головы | 0,3 сек |
| Мощность приводного инструмента | 2,2 кВт |
| Перемещения по осям: | |
| Поперечное перемещение (по оси Х1) | 135 мм |
| Продольное перемещение (по оси Z1,Z2) | 280/310 мм |
| Ускоренная подача Х1/Z1/Z2 | 16/20/16 м/мин |
| Гидравлика, система СОЖ, потребляемая мощность | |
| Мощность двигателя системы гидравлики | 2,0 кВт |
| Объем бака СОЖ | 140 литров (85%) |
| Общая потребляемая мощность | 30,0 кВт |
| Габаритные размеры и вес: | |
| Габаритные размеры | 2 695x1 810x1 950 мм |
| Вес | 4 230 кг |